

10H・25H、45H・50H兼用

ハット形鋼矢板900用チャック装置

ハットチャック®

●F-90T ●C-90T ●F-120T

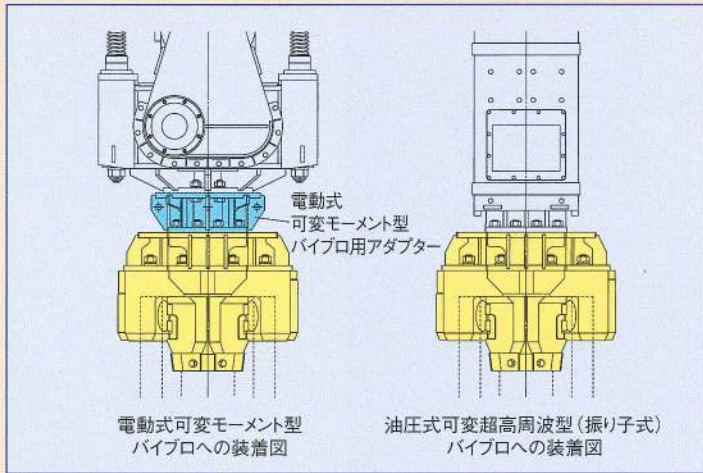


本設壁体用新世代鋼矢板として、広幅鋼矢板の1.5倍の有効幅を持つ「ハット形鋼矢板900」を把持するパイプロハンマのチャック装置。それが「ハットチャック」。

フランジ部を2点で把持する新構造が、900mm幅の矢板をしっかりと把持、パイプロハンマの能力を確実に伝達し効率的な施工に貢献します。

特長

- 1 ハット形鋼矢板の断面重心位置のフランジ部2点で把持する構造なので、バランスの良い状態で施工が可能です。
- 2 2点把持方式の採用により、把持部1ヶ所当りの押圧力を軽減し、幅広・薄型を特長とするハット形鋼矢板の安全施工を実現します。
- 3 鋼矢板法線方向の精度向上に貢献すると共に、前倒れや後倒れの防止にも効果的です。
- 4 共下がり発生を最小におさえる機能的な構造を持ち、万一の発生時にも油圧式のSRでは共下がり矢板を直接引上げる(中抜き施工図参照)ことができるので、クランプを使用する従来の対応方法での危険性を排除できます。
- 5 F-90T型、F-120T型は把持角度可変機構の採用により10H型、25H型に、C-90T型は45H型、50H型に兼用できます。

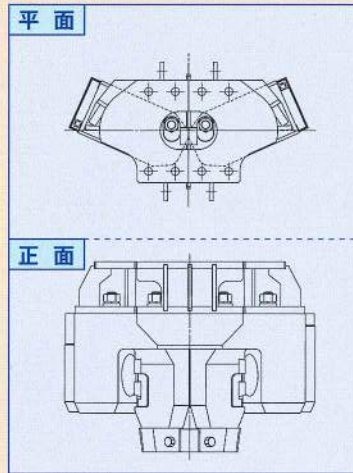


装着図

チャック型式	パイプロハンマ適合機種	異形アダプター	使用油圧圧力(Mpa)
F-90T C-90T	油圧式可変超高周波型(振り子式)SR-45型 (エンジン出力:235kW)	不要	18
	電動式可変モーメント型ZERO-80VR(60kW) ZERO-120VR(90kW)	要	16
F-120T	電動式可変モーメント型ZERO-160VR(120kW)	不要	13

900mm

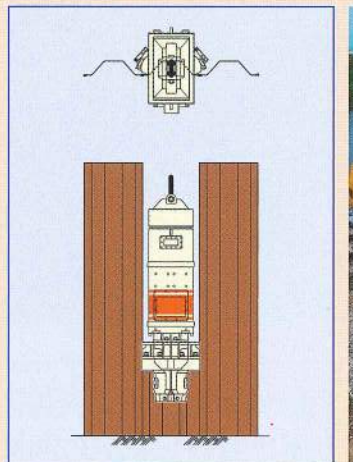
ハット形鋼矢板把持方法



チャック本体図

	寸法			質量(kg)
	高さ(mm)	幅(mm)	奥行(mm)	
F-90T	962	1,260	840	1,620
C-90T	692	1,246	650	1,300
F-120T	1,513	1,290	1,050	2,900
F-90T用 C-90T用 アダプター	265	700	700	300

仕様



ご注意とお願い

このカタログに記載された技術情報は、製品の代表的な特性や性能を説明するためのものであり、「規格」の規定事項として明記したものの以外は、保証を意味するものではありません。
このカタログに記載される情報の誤った使用または不適切な使用等によって生じた損害については責任を負いかねます。
また、これらの情報は、今後予告なしに変更される場合がありますので、最新の情報については、各担当部署にお問い合わせください。
このカタログに記載された内容の無断転載や複製はご遠慮ください。

調和工業株式会社

本社/〒141-0032 東京都品川区大崎1丁目6番4号(新大崎勤業ビル5F)
TEL:03-3779-7886 FAX:03-3779-7870
大阪支店/〒555-0041 大阪府大阪市西淀川区中島2丁目5番5号
TEL:06-6478-7411 FAX:06-6478-7413
名古屋支店/〒497-0052 愛知県海部郡蟹江町西之森2丁目21番1号
TEL:0567-94-5251 FAX:0567-94-5255

代理店